СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

токарное и фрезерное оборудование



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Модель	Мах провор.	Мощность шпинделя, кВт	Мах длина обработки, мм	Частота вращения	Диаметр _"	ЧПУ	Кол-во	Цена	Срок
	диаметр, мм	, ,	, ,	шпинделя, об/мин	патрона,"		единиц	min 	поставки
BC3751	550	11/15	510	4500	<u>8</u>	GSK 	1 	% 3 944 367 ₽	на складе
BC3751-H	550	11/15	320	4500	8	Fanuc	2	% от 8 347 049 ₽	на складе
CK7525C	550	15/18.5	1000	3000	12	Fanuc	1	% 9 904 151 ₽	на складе
CK7530	670	22/30	1500	2500	12	Fanuc	1	% 10 110 675 ₽	на складе
CY-K55	550	11/15	500	3500	10	HNC/GSK	2	% от 3 914 265 ₽	на складе
CY-K55H	550	11/15	1500	3500	10	Fanuc/HNC/GSK	3	% от 4 968 437 ₽	на складе
CY-K55m	550	11/15	450	3500	10	GSK	1	% 4 776 403 ₽	на складе
CY-K55mY	550	11	950	3500	10	GSK	1	% 6 091 273 ₽	на складе
CY-K65H	650	22	750/1000/1500	1200	12	Fanuc/HNC/GSK	4	% от 7 307 068 ₽	на складе
CY-K65Hm	650	15/18.5	1000/1500	1200	12	Fanuc	3	от 871 565 ¥	в пути
CY-K65HmY	650	15/18.5	900/1350	1200	12	Fanuc	3	от 987 898 ¥	в пути
Lynx 235 II	510	15/18.5	525	4000	8	Fanuc	3	% от 7 752 479 ₽	на складе
Lynx 235M II	510	15/18.5	480	4500	8	Fanuc	3	% от 9 596 435 ₽	на складе
SHL50P	500	11/15	500	4500	12	Fanuc	1	445 743 ¥	в пути
SHL50PC	500	11/15	500	4500	12	Fanuc	1	639 822 ¥	в пути
SHL60B	610	11/15	565	4200	12	Fanuc	1	9 853 631 ₽	на складе
SHL60P	600	11/15	1000	3000	12	GSK	1	% 5 923 399 ₽	на складе
SHL60PC	600	11/15	1000	4500	8/10	GSK	2	% от 7 098 574 ₽	на складе
TNC20AL	460	9/11	660	4000	10	Fanuc	1	% 9 290 618 ₽	на складе

АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

Модель	Мах диаметр прутка, мм	Мощность шпинделя, кВт	Перемещение шпинделя, мм	Частота вращения шпинделя, об/мин	Кол-во инст- румента, шт	ЧПУ	Кол-во единиц	Цена min	Срок поставки
DS-20Z-DY	20	3.7/2.2	80	8000	5	Syntec	1	964 813 ¥	в пути
DS-32Z-DY	32	3.7/3.7	105	8000	7	Syntec	1	1 155 960 ¥	в пути

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Модель	Размер	Мощность	Угол поворота	Скорость	Конус рабочей	Наклон шлиф.	Кол-во	Цена	Срок
	стола, мм	шпинделя, кВт	стола, °	шпинделя, об/мин	головки	головки, °	единиц	min	поставки
M-40	135×940	1.1	±60	2600/ 3700/6200	MT5/NT50	360	9	от 2 607 817 ₽	на складе

Специальная цена на станок действует до конца 2025 года! Успейте приобрести по выгодным условиям в рамках акции «Станковорот». Точную стоимость рассчитаем индивидуально, в зависимости от нужной вам комплектации.



Наши каталоги



Получить консультацию



Подписывайтесь на Телеграм

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

		N4			Кол-во		Кол-во		c c
Модель	Размер стола, мм	Мощность шпинделя, кВт	Конус	Частота вращения шпинделя, об/мин	кол-во инструментов, шт	ЧПУ	кол-во единиц	Цена min	Срок поставки
HD-1380L	1500×810	15/18	BT-50	8000	24	Fanuc	3	% от 7 994 961 ₽	на складе
SVB1270	1400×700	15/18	BT-50	6000	24	Fanuc	1	886 016 ¥	в пути
CSV1300	1400×600	11/15	BT-40	8000	24	Fanuc	2	от 608 194 ¥	в пути
HD-1270L	1360×710	15/18	BT-50	8000	24	Fanuc	1	% 7 857 576 ₽	на складе
CY-VMC1270LD	1360×700	11/15	BT-50	8000	24	HNC	2	% от 7 216 731 ₽	на складе
KDVM1270L	1360×700	11/15	BT-40	8000	24	Fanuc	1	8 466 711 ₽	на складе
SVD1160	1360×600	11/15	BT-40	12000	24	Fanuc/HNC	6	% от 7 285 350 ₽	на складе
SVB1160	1360×600	11/15	BT-40	8000	24	Fanuc	5	% от 7 070 591 ₽	на складе
VMC1100L	1300×650	11/15	BT-40	8000	24	Fanuc	1	8 364 000 ₽	на складе
HD-1160L	1200×650	11/15	BT-40	10000	24	Fanuc	1	% 5 203 941 ₽	на складе
SVD1060	1200×600	11/15	BT-40	12000	24	Fanuc	8	% от 7 887 381 ₽	на складе
SVB1060	1200×600	11/15	BT-40	8000	24	Fanuc	3	% от 6 816 359 ₽	на складе
CSV1100	1200×550	11/15	BT-40	8000	24	Fanuc	2	% от 6 226 161 ₽	на складе
HD-855L	1000×550	7.5/15	BT-40	10000	24	Fanuc	1	% 5 135 511 ₽	на складе
CSV900	1000×550	11/15	BT-40	8000	24	Fanuc	5	от 583 101 ¥	в пути
CSV850	950×520	11/15	BT-40	8000/12000	24	Fanuc	3	от 611 793 ¥	на складе
CSV750	850×400	11/15	BT-40	12000	20	Fanuc	1	7 346 679 ₽	на складе
SVB500	700×400	5.5/11	BT-40	8000	20	HNC	1	4 797 322 ₽	на складе
SVD500	700×400	5.5/7.5	BT-40	12000	20	GSK	2	от 4 625 099 ₽	на складе

ПОРТАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Модель	Размер стола, мм	Мощность шпинделя, кВт	Конус	Частота вращения шпинделя, об/мин	Кол-во инструмента, шт	ЧПУ	Кол-во единиц	Цена min	Срок поставки
DZ4022	4000×1800	15/18.5	BT-50	6000	24	Fanuc	1	2 581 964 ¥	в пути
DZ3020	3000×1600	15/18.5	BT-50	6000	24	Fanuc	1	1 903 794 ¥	в пути

ОНЛАЙН-КУРС В ПОДАРОК ПРИ ПОКУПКЕ СТАНКА ДО КОНЦА 2025 ГОДА

Приобретая любой станок в «Инкор», вы получаете не просто оборудование, а готовое решение. Ваша команда начнет работать эффективно уже в первые недели!

Онлайн-курсы по программированию, изучению станка и интерфейса системы ЧПУ.



Программы обучения

Оператор ЧПУ Fanuc (HNC/GSK) Фрезерная обработка

Оператор ЧПУ Fanuc (HNC/GSK) Токарная обработка

Оператор ЧПУ SINUMERIC Токарная обработка

Оператор ЧПУ Fanuc (HNC/GSK) Техобслуживание электроники системы

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

лазерное и листогибочное оборудование



ВАЛКОВЫЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ

	Модель	Кол-во валков	Рабочая длина, мм	Макс. толщина гибки/подгибки, мм	В комплектации	Диаметр верхнего валка, мм	Кол-во единиц	Цена, ₽	Срок поставки
Д	SM 130-15/4	3	1550	4,5/4	 устройство конической гибки задний моторизированный валок 	130	1	от 1 980 000	на складе

ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Модель	Рабочая зона (X,Y)	Мощность лазера, Вт	Ускорение по осям	Источник лазерного излучения	Мах скорость перемещения, м/мин	Система управления/ПО	Кол-во единиі	Цена	Срок поставки
ULF3015	1530×3050	6000	1.2 G	Raycus CE	120	FSCUT 4000E/CypCut	1	от 5 750 000 ₽	на складе
LF3015LN II	1500×3000	3000	0.8 G	Raycus CE	80	FSCUT 2000E/CypCut	2	от 3 050 000 ₽	на складе
LF3015LN II	1500×3000	6000	0.8 G	Raycus CE	80	FSCUT 4000E/CypCut	1	от 3 535 000 ₽	на складе
ULF3015 E (премиум)	1530×3100	6000	1,7 G	Raycus CE	100	FSCUT 4000E/CypCut	1	от 347 648 ¥	декабрь
ULF3015 G (бюджет)	1530×3100	6000	1,4 G	Raycus CE	90	FSCUT 4000E/CypCut	1	от 312 655 ¥	декабрь

ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ

Модель	Размеры труб, мм	Максимальная длина труб, мм	Источник лазерного излучения, мощность, Вт	Ускорение по осям	Особенности	Ход по оси X/Y, мм	Минимальный остаток, мм	Система управления/ ПО	Цена, ₽	Срок поставки
LPC 80-B5- DF6000	Ø □10-80 10×10-60×6	7000	Raycus CE 1500	1.5 G	Высокоскоростной	0-1300/±50	50	TubeCut	от 3 998 000	на складе
A22	20 - 220	6300	Raycus CE 3000	1.5 G	Наклонно- поворотная голова ±45°	a 0-7100/±13	0 100	TubeCut	от 7 460 000	на складе

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ

Модель	Усилие, тн	Длина гиба, мм	Кол-во осей	Инструмент	ЧПУ	Кол-во единиц	Пена	Срок поставки
WAD* 110T/2500	110	2500	4+1 axis: Y1-Y2-X-R+V		Delem DA58	Т 1	% 5 015 000 ₽	на складе
WADE 50T/1300	50	1300	4+1 axis: Y1-Y2-X-R+V		Delem DA58	Т 1	от 311 310 ¥	декабрь
WADE 50T/1300	50	1300	4+1 axis: Y1-Y2-X-R+V		SCS900	1	от 239 895 ¥	декабрь
WADE 110T/3200	110	3200	4+1 axis: Y1-Y2-X-R+V	Нижний инструмент: 4-ручьевая нижняя матрица	Delem DA58	Т 1	от 438 545 ¥	декабрь
WADE 110T/3200	110	3200	4+1 axis: Y1-Y2-X-R+V	60х60 мм (V16-22-35-50) и держатель матрицы. Верхний инструмент: пуансон 150х26 мм 80°	ESA840	1	от 404 537 ¥	декабрь
WADE* 135/3200	135	3200	4+1 axis: Y1-Y2-X-R+V	R0.5, отшлифованный и закаленный	Delem DA58	Т 1	% 5 115 000 ₽	на складе
WADE 170T/3200	170	3200	4+1 axis: Y1-Y2-X-R+V		Delem DA58	Т 1	от 528 168 ¥	декабрь
WC67E* 100T/2500	100	2500	2+1 axis: Y-X+V		ESTUN E310	P 1	% 2 771 000 ₽	на складе
WC67E* 160T/3200	160	3200	2+1 axis: Y-X+V		ESTUN E310	P 1	% 3 767 000 ₽	на складе
WC67E 100T/3200	100	3200	2 axis: Y-X (R-Z вручную)	Нижний инструмент: 8-ручьевая нижняя матрица 90х90 мм и держатель матрицы. Верхний инструмент: пуансон 150х26 мм 80° R0.5, отшлифованный и закаленный	ESTUN E310	P 1	% 2 373 000 ₽	на складе

Лазерная защита линии гибки от попадания рук оператора

винтовой компрессор

Модель	Мощность, кВт	Давление, МПа	Производительность, м3/мин	В комплектации	Кол-во единиц	Цена, Р	Срок поставки
LY-20JA/JPM	15	1,6	1,5	осушителькомплект фильтров	2	от 695 000	на складе

2014

год основания компании 200

человек штат



100+

инженеров

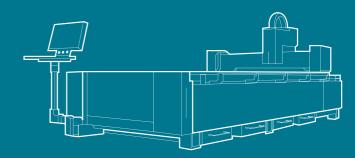
станков стабильно на складе РФ

3500

ед. оборудования запущено

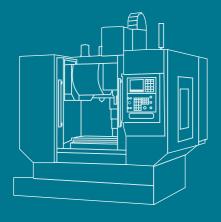
2500 м²

склад



Полный цикл: инжиниринг, поставка и обслуживание





Расширяйте производство на комфортных условиях

Приобретайте оборудование в лизинг с авансовым платежом 30%. Срок договора: 12 месяцев. Удорожание: **2,21%.**